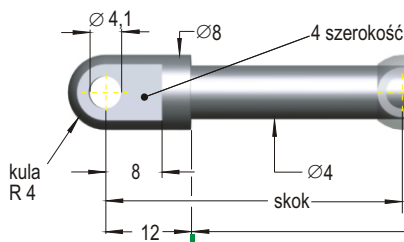


Elementy mocujące

Wykonanie podstawowe

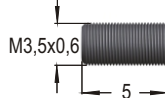
Elementy mocujące

A3.5



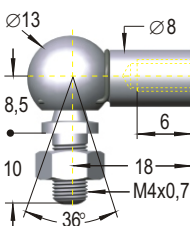
A3.5
ucho

B3.5



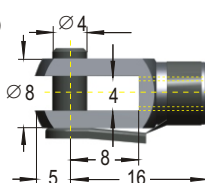
B3.5
gwint

C3.5



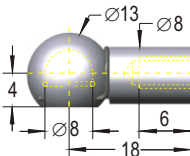
C3.5
przegub
kątowy
kulisty

D3.5



D3.5
widelki ze
sworzniem

G3.5



G3.5
przegub
kulisty

Wymiary

Typ	Skok [mm]	L [mm]	max. F ₁ [N]
GS-12-20	20	72	180
GS-12-40	40	112	180
GS-12-50	50	132	180
GS-12-60	60	152	180
GS-12-80	80	192	150
GS-12-100	100	232	150
GS-12-120	120	272	120
GS-12-150	150	332	100

L - długość mierzona bez elementów mocujących i długości gwintów

Oferujemy sprężyny z dowolną kombinacją elementów mocujących. Każda nasza sprężyna posiada wbudowany zawór, co umożliwia indywidualne napełnianie azotem na zadaną siłę. Oferujemy również pełną gamę wyposażenia montażowego.

Aby otrzymać długość całkowitą sprężyny z elementami mocującymi, należy do długości L dodać długości elementów mocujących z obu stron.

Przykład zamówienia

GS-12-100-DA-120

- typ sprężyny (pchająca) → GS
- średnica cylindra (12 mm) → 12
- skok sprężyny (100 mm) → 100
- element mocujący na tłoczysku (D3.5) → DA
- element mocujący na korpusie (A3.5) → A
- siła nabicia (120N) → 120

W cenie wykonania podstawowego oferujemy sprężyny z elementami mocującymi A3.5 oraz z wbudowanym zaworem.

Dane techniczne

Sprężyny gazowe są bezobsługowe. Nie należy smarować tłoczków. Nie wolno zamalowywać tłoczków. Tłoczek musi być zabezpieczony przed uderzeniami, zadrapaniami i kurzem.

Położenie zabudowy: sprężyna może być zamocowana w dowolnej pozycji, lecz zalecane jest mocowanie tłoczyskiem skierowanym w dół (uzyskujemy wówczas tłumienie w końcowej fazie ruchu). Sprężyny nie powinny być narażone na drgania i niewspółosiowe obciążenia podczas pracy. Jeśli to niemożliwe należy sprawdzić instalację i zastosować właściwe elementy mocujące.

Progresja: około 25%, F₂ max. 225 N

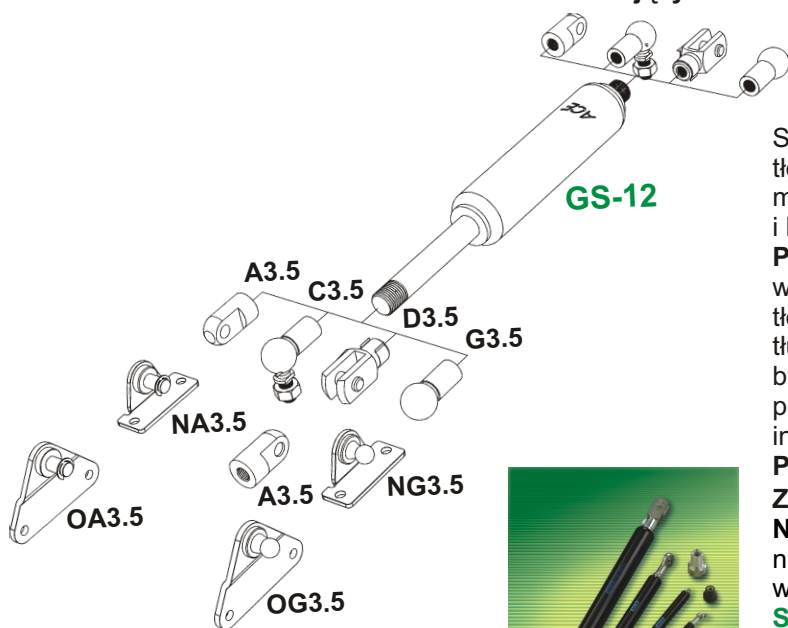
Zakres temperatur pracy: -20°C do +80°C

Napełnienie: sprężyny są napełnione azotem (gaz obojętny, niepalny, nietrujący i niewybuchowy); występuje również olej wykorzystywany do tłumienia końcowego.

Sprężyny wypełnione są azotem pod ciśnieniem do 300 bar. Nie wolno próbować otwierać sprężyny !

Odległość końcowej pozycji tłumienia: około 10 mm

Materiał: cylinder - stal pokryta czarną powłoką; tłoczek - stal nierdzewna; elementy montażowe - stal ocynkowana

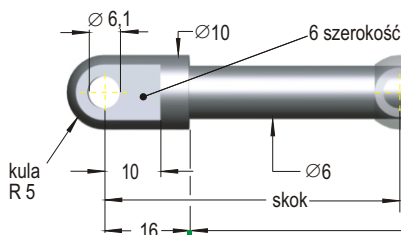


Elementy mocujące

Wykonanie podstawowe

Elementy mocujące

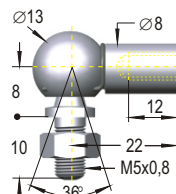
A5



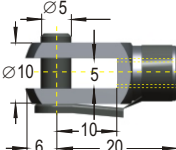
B5



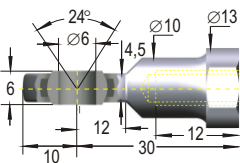
C5



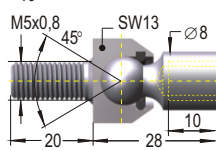
D5



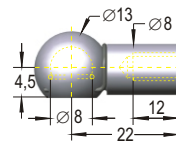
E5



F5



G5



A5
ucho

B5
gwint

C5
przegub
kątowy
kulisty

D5
widelki ze
sworzniem

E5
przegub
kulisty
płaski

F5
przegub
kulisty
liniowy

G5
przegub
kulisty

Wymiary

Typ	Skok [mm]	L [mm]
GS-15-20	20	66
GS-15-40	40	106
GS-15-50	50	126
GS-15-60	60	146
GS-15-80	80	186
GS-15-100	100	226
GS-15-120	120	266
GS-15-150	150	326

L - długość mierzona bez elementów mocujących i długości gwintów

Oferujemy sprężyny z dowolną kombinacją elementów mocujących. Każda nasza sprężyna posiada wbudowany zawór, co umożliwia indywidualne napełnianie azotem na zadaną siłę. Oferujemy również pełną gamę wyposażenia montażowego.

Aby otrzymać długość całkowitą sprężyny z elementami mocującymi, należy do długości L dodać długości elementów mocujących z obu stron.

Przykład zamówienia

GS-15-80-AA-200

- typ sprężyny (pchająca)
- średnica cylindra (15 mm)
- skok sprężyny (80 mm)
- element mocujący na tłoczysku (A5)
- element mocujący na korpusie (A5)
- siła nabicia (200N)

W cenie wykonania podstawowego oferujemy sprężyny z elementami mocującymi A5 oraz z wbudowanym zaworem.

Dane techniczne

Sprężyny gazowe są bezobsługowe. Nie należy smarować tłoczyska. Nie wolno zamalowywać tłoczyska. Tłoczysko musi być zabezpieczone przed uderzeniami, zadrapaniami i kurzem.

Położenie zabudowy: sprężyna może być zamocowana w dowolnej pozycji, lecz zalecane jest mocowanie tłoczyskiem skierowanym w dół (uzyskujemy wówczas tłumienie w końcowej fazie ruchu). Sprężyny nie powinny być narażone na drgania i niewspółosiowe obciążenia podczas pracy. Jeśli jest to niemożliwe należy sprawdzić instalację i zastosować właściwe elementy mocujące.

Progresja: około 27%, F₂ max. 500 N

Zakres temperatur pracy: -20°C do +80°C

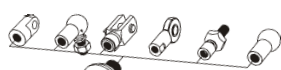
Napełnienie: sprężyny są napełnione azotem (gaz obojętny, niepalny, nietrujący i niewybuchowy); występuje również olej wykorzystywany do tłumienia końcowego.

Sprężyny wypełnione są azotem pod ciśnieniem do 300 bar. Nie wolno próbować otwierać sprężyny!

Odległość końcowej pozycji tłumienia: około 10 mm

Materiał: cylinder - stal pokryta czarną powłoką; tłoczysko - stal pokryta powłoką ceramiczną; elementy montażowe - stal ocynkowana

Oferujemy również sprężyny i elementy mocujące w wykonaniu ze stali nierdzewnej 304(V2A)



GS-15

A5 C5 D5 E5 F5 G5

MA5 MA5

NA5

NA5 NG5

OA5

OA5

OG5

PA5

PA5

PG5

